

VENTAJAS



ALTA ESTABILIDAD

La expectativa más importante de los usuarios de cemento blanco es que las características del cemento sean lo más estables posible. **Super Blanco de Çimsa** ofrece a los usuarios del cemento no sólo la blancura; también proporciona estabilidad en la resistencia, el tiempo de fraguado y la distribución del tamaño de las partículas, evitando los cambios de rendimiento en los productos finales.



BLANCURA SUPREMA +++

Los productos de la familia **Super Blanco de Çimsa** ofrecen productos de cemento con un valor de blancura muy alto y garantizan un mínimo de 85% (Valor Hunter Lab-Y) de blancura. Super Blanco, en las aplicaciones de mezcla seca y premoldeados, evita las diferencias de color.



ALTA RESISTENCIA TEMPRANA ++++

Además, **Super Blanco de Çimsa** proporciona productos duraderos y de valor añadido al usuario final gracias a sus características únicas, y es el producto más adecuado para las recetas de los usuarios gracias a su alta resistencia temprana.



ALTA RESISTENCIA FINAL ++++

Super Blanco de Çimsa es el producto más adecuado para los fabricantes de productos químicos para la construcción que necesitan una larga vida útil y una alta resistencia. A pesar de ser Cem I 52,5R, su resistencia alcanza los 60+ MPa y proporciona una alta resistencia temprana así como una alta resistencia final.



VALOR BAJO DE CROMO VI

El cromo de valor +6 en el cemento crea un problema para la salud humana y causa enfermedades como la dermatitis, etc. Como resultado de la decisión adoptada por el Parlamento de la UE en 2003, el nivel de cromo de valor +6 de todo el cemento vendido en la Unión Europea debe ser inferior a 2 ppm. Como resultado de su estructura especial, **Super Blanco de Çimsa** contiene cromo por debajo del valor límite y no perjudica la salud humana.



BAJO CONTENIDO ALCALINO

Cuando se utilizan cementos de portland con un contenido de álcali equivalente superior al 0,6% junto con agregados a base de sílice, se forma gel de sílice y el sistema cementado absorbe un alto índice de agua y se agrieta.

Super Blanco de Çimsa pertenece a la clase de cemento resistente a la reacción álcali-sílice. El contenido de álcali equivalente está por debajo del valor límite del 0,6%.

ÇİMSA

NOMBRE DE LA FÓRMULA

ÇİMSA



SUPER
BLANCO

ÇİMSA



ALTA ESTABILIDAD



BLANCURA SUPREMA +++



ALTA RESISTENCIA TEMPRANA
++++



ALTA RESISTENCIA FINAL ++++



VALOR BAJO DE CROMO VI



BAJO CONTENIDO ALCALINO

SUPER BLANCO

SUPER BLANCO



ALTA BLANCURA + ALTA DURABILIDAD = SUPER BLANCO

El Cemento **Super Blanco de Çimsa** (CEM I 52.5R) es el preferido en más de 70 países de todo el mundo por su alto valor de blancura, su estabilidad y su alta resistencia. Ofrece una ventaja única a los usuarios con un diseño óptimo de recetas en la fabricación de productos químicos para la construcción, fabricación de premoldeados, hormigón reforzado con fibra de vidrio, piedra pómez, hormigón de gas, losetas de terrazo y hormigón visto.

La estabilidad es el punto central de las instalaciones de fabricación de Çimsa, y la variabilidad de los parámetros del producto se minimiza con controles en cada etapa, desde la materia prima hasta la entrega. Los procesos de producción están certificados según los estándares EN ISO 9001, EN ISO 45001 y EN ISO 14001.



Alta Resistencia
Temprana y Final



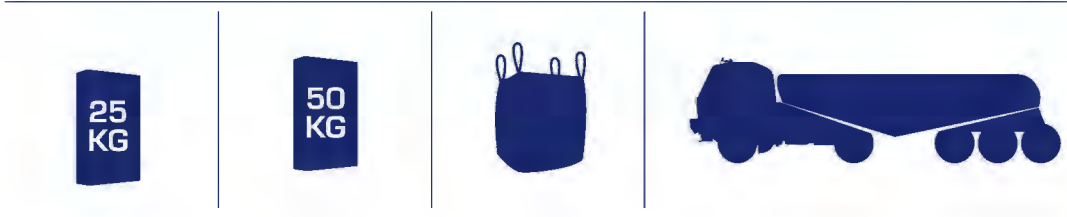
Blancura
Suprema



Oportunidad
de Fabricación
Rápida



Bajo
Contenido
Alcalino



SUPER BLANCO DE ÇİMSA (CEM I 52,5 R) ESTÁ PRODUCIDO DE ACUERDO CON LOS ESTÁNDARES EN 197-1 TS21 Y TIENE LAS SIGUIENTES

CARACTERÍSTICAS

ESPECIFICA-CIONES QUÍMICAS	VALORES DE ÇİMSA		LÍMITES DE EN 197-1		ESPECIFICACIONES FÍSICAS	VALORES DE ÇİMSA		LÍMITES DE EN 197-1	
			Min.	Max.				Min.	Max.
Residuos insolubles (%)	%	0,18	-	5,0	Peso Específico	gr/cm³	3,06	-	-
SiO ₂	%	21,6	-	-	Superficie específica (Blaine)	cm²/gr	4600	-	-
Al ₂ O ₃	%	4,05	-	-	Blancura Y	%	85,5	85,0	-
Fe ₂ O ₃	%	0,26	-	-	Fraguado Inicial	Minuto	100	45,0	-
CaO	%	65,7	-	-	Fraguado Final	Minuto	130	-	-
MgO	%	1,30	-	-	Agua	%	30,0	-	-
SO ₃	%	3,50	-	4,0	Volumen Constante (Le Chatelier)	mm	1,0	-	10,0
Pérdida por Calcinación	%	3,50	-	5,0	Residua Tamiz 0,045 mm	%	1,0	-	-
Na ₂ O	%	0,30	-	-	Residua Tamiz 0,090 mm	%	1,3	-	-
K ₂ O	%	0,35	-	-	Resistencia a la compresión de 2 días	MPa	37,0	30,0	-
Cloruro (Cl)	%	0,01	-	0,1	Resistencia a la compresión de 7 días	MPa	50,0	-	-
CaO Libre	%	2,20	-	-	Resistencia a la compresión de 28 días	MPa	60,0	52,5	-

